Isasi, 36 - 20600 Eibar - Tfno. 943 20 32 44, Fax. 943 20 41 14, e-mail: eibar@armeriaeskola.com

DEPARTAMENTO MECÁNICA	**2017-2018**
CURSO	SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPA Y PERFILES DE ACERO
NIVEL	1
DURACIÓN	50H

1. OBJETIVOS

- Describir las normas de uso de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente durante el procedimiento del soldeo.
- Definir los elementos y condiciones adecuadas para desarrollar el soldeo con todas las garantías.
- Identificar las fuentes de energía su procedencia y funcionamiento.
- Comentar y preparar los elementos y condiciones adecuadas para desarrollar el proceso de soldeo.
- Explicar los parámetros de soldeo en función de procesos a emplear.
- Personalizar el entorno de trabajo.
- Realizar el soldeo en posición horizontal, posición vertical y de techo dando los cordones suficientes en función del grosor necesario.
- Verificar el resultado de los cordones realizados y corregir en caso necesario.

2. CONTENIDOS

NORMATIVA DE PREVENCION DE RIESGOS LABORALES

- Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido
- Evaluación de riesgos en el soldeo
- Equipos de protección individual
- Gestión medioambiental y tratamiento residual

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2012/0322
Euskadi
IQNet
AENOR Empresa Registrada ER-0712/2000

Isasi, 36 - 20600 Eibar - Tfno. 943 20 32 44, Fax. 943 20 41 14, e-mail: eibar@armeriaeskola.com

FUNDAMENTOS BASICOS DE ELECTRIDAD

- Voltaje
- Intensidad
- Resistencia
- Potencia
- Cableado
- Tipos de fuente de alimentación

DIFERENTES TIPOS DE EQUIPOS DE SOLDADURA

- Esquema básico de los equipos de soldadura
- Portátil
- Batería
- Conexión a la red
- Con protecciones especiales

PREPARADO DE LAS PARTES A SOLDAR

- Superficies lisas
- Preparación de ángulos
- Soldeo en posiciones difíciles
- Utilización de útiles y herramientas, limas, esmeril, radiales, etc

PROCEDIMIENTO OPERATORIO DE SOLDEO CON ELECTRODO REVESTIDO.

- Preparación de las juntas a unir, bordes, chaflanes
- Técnica en el posicionado y distribución de cordones continuos y discontinuos

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2012/0322
Euskadi
IQNet
AENOR ER Empresa Registrada ER-0712/2000

Isasi, 36 - 20600 Eibar - Tfno. 943 20 32 44, Fax. 943 20 41 14, e-mail: eibar@armeriaeskola.com

- Tratamientos operatorias de presoldeo y postsoldeo
- Aplicación práctica de recargas de soldeo con electrodos revestidos en todas las posiciones según normas (AWS Y EN)

- Aplicación práctica de soldeo de chapas , con y sin chaflán según normas (AWS y EN)

- Aplicación práctica de uniones con soldeo de perfiles en “T”, doble “T”, “H”, “L” y “U”.

DEFECTOS DE LA SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS

- Inspección visual
- Defectos típicos
- Corrección

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2012/0322
Euskadi
IQNet
AENOR ER Empresa Registrada ER-0712/2000